



HYDROTUR
hydrostatic main spindle

HYDROSTATIC SYSTEM by **CFD**

BHB BOOSTED HYDROSTATIC BEARINGS



VERTICAL TURNING CENTRE



VERTICAL MILLING MACHINE

TECHNICAL DATA



Dimensioni - Dimensions - Abmessungen - Dimensions

Max. diametro di tornitura - Max. turning diameter - Max. Drehdurchmesser - Max. diamètre de tournage	mm (in)	5.200 - 12.000 (204,7 - 472,4)
Diametro piattaforma - Diameter of the turning table - Planscheibe Durchmesser - Diamètre du plateau	mm (in)	4.000 - 9.500 (157,5 - 374,0)
Sezione RAM - RAM section - RAM Schnitt - Section du BELIER	mm (in)	300x300 - 500x500 (11,8x11,8 - 19,7x19,7)
Max. altezza di tornitura - Max. turning height - Max. Drehhöhe - Max. hauteur de tournage	mm (in)	3.000 - 8000 (118,1 - 315,0)
Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	X,Y,Z mm/min (ipm)	18.000 (708,7)

Corse assi - Machine strokes - Verfahwege - Courses des axes

Corsa asse (RAM) - Vertical RAM stroke - RAM Vertikalweg - Course verticale	Z	mm (in)	1.500 - 4000 (59,0 - 157,5)
Corsa asse - Axis stroke - Verfahweg Achse - Course axe	W	mm (in)	2.000 - 7000 (78,7 - 275,6)

Mandrino di fresatura - Milling spindle - Frässpindel - Broche de fraisage

Potenza motore AC - AC motor power - AC Motorantriebsleistung - Puissance du moteur AC	kW (Hp)	37 - 52 (49,6 - 69,7)
Velocità di rotazione mandrino di fresatura - Milling spindle speed - Frässpindeldrehzahl - Vitesse de rotation de la broche de fraisage	r.p.m.	5 - 3.000 - 4.000

Tavola di tornitura - Turning table - Planscheibe - Table de tournage

Potenza motore AC - AC motor power - AC Motorantriebsleistung - Puissance du moteur AC	S1 100%	kW (Hp)	100 - 250 (134,1 - 335,2)
Velocità di rotazione tavola di tornitura - Rotating speed of the turning table Spindeldrehzahl der Planscheibe - Vitesse de rotation de la table de tournage		r.p.m.	0,3 - 100 / 0,2 - 35
Max. carico ammesso sulla piattaforma - Max. load permitted on the table Max. zulässige Tischlast - Max. poids admis sur la table de tournage		Ton	60 - 350