



BORING MACHINE



HORIZONTAL MILLING MACHINE

TECHNICAL DATA

Corse - Travels - Verfahrwege - Courses

| | | CASTEL 253 | CASTEL 305 |
|--|--------------------|--|-------------------------------|
| Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale | mm (in) | 2.100 - 3.000 (82,7 - 118,1) | 3.000 - 5.000 (118,1 - 196,9) |
| Corsa Trasversale - Cross travel - Quer - Transversale | mm (in) | 1.600 - 2.000 - 2.500 (63,0 - 78,7 - 98,4) | |
| Corsa Verticale - Vertical travel - Vertikal - Verticale | mm (in) | 2.000 (78,7) | 2.500 (98,4) |
| Mandrino di alesatura - Boring spindle - Bohrspindel - Broche d'alésage | mm (in) | 800 (31,5) | 900 (35,4) |
| Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance | X,Y,Z mm/min (ipm) | 0 - 20.000 (787,4) | |
| Spinta di lavoro asse - Axis thrust - Achsvorschubkraft - Effort de travail d'un axe | X,Y,Z DaN (lbf) | 2.300 (5.170) | |

Elettromandrino - High-frequency spindle - Hochfrequenzspindel - Electrobroche

| | | | |
|--|-------------|--------------------|--------------------|
| Diametro mandrino di alesatura - Boring spindle diameter - Bohrspindel-Durchmesser - Diamètre de la broche d'alésage | mm (in) | 130 (5,1) | 150 (5,9) |
| Diametro mandrino di fresatura - Milling spindle diameter - Fräspindel-Durchmesser - Diamètre de la broche fraise | mm (in) | 221,4 (8,7) | 261,5 (10,3) |
| Potenza (S1) - Power (S1) - Leistung des Motors (S1) - Puissance (S1) | kW (Hp) | up to 46 (61,7) | up to 55 (73,7) |
| Coppia massima mandrino (S1) - Torque - Max. Spindelndrehmoment - Couple max. | Nm (lbf.ft) | 2.440 (1.799,7) | 2.917 (2.151,5) |
| Velocità massima di rotazione - Max. spindle speed - Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation | r.p.m | 4.000 | 3.000 |
| Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche | | ISO 50 - DIN 69871 | ISO 50 - DIN 69871 |

Automatic Tool Changer

| | | |
|---------------------------------------|---|----------|
| Utensili - Tools - Werkzeuge - Outils | N | 40 > 500 |
|---------------------------------------|---|----------|