



HORIZONTAL MILLING MACHINE

TECHNICAL DATA

Corse - Travels - Verfahrwege - Courses

Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale	mm (in)	2.500 - 3.000 (98,4 - 118,1)
Corsa Trasversale - Cross travel - Quer - Transversale	mm (in)	1.500 - 3.000 (59,0 - 118,1)
Corsa Verticale - Vertical travel - Vertikal - Verticale	mm (in)	2.000 - 2.500 (78,8 - 98,4)
Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	mm/min (ipm)	25.000 (984,2)

Elettromandrino - High-frequency spindle - Hochfrequenzspindel - Electrobroche

Potenza (S1) - Power (S1) - Leistung des Motors (S1) - Puissance (S1)	kW (Hp)	37 - 42 (49,6 - 56,3)
Coppia massima mandrino (S1) - Torque - Max. Spindeldrehmoment - Couple max.	Nm (lbf.ft)	up to 1.180 (870,3)
Velocità massima di rotazione - Max. spindle speed - Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation	r.p.m	5.000 > 18.000
Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche		ISO 50 - HSK A63 - HSK A100

Automatic Tool Changer

Utensili - Tools - Werkzeuge - Outils	N	46 > 300
---------------------------------------	---	----------