



HORIZONTAL MILLING MACHINE



TECHNICAL DATA

Corse - Travels - Verfahrwege - Courses

Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale	mm (in)	2.500 - 3.000 (98,4 - 118,1)
Corsa Trasversale - Cross travel - Quer - Transversale	mm (in)	1.800 (70,9)
Corsa Verticale - Vertical travel - Vertikal - Verticale	mm (in)	1.800 - 1.300 (70,9 - 51,2)
Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	mm/min (ipm)	25.000 (984,2)

Elettromandrino - High-frequency spindle - Hochfrequenzspindel - Electrobroche

Potenza (S1) - Power (S1) - Leistung des Motors (S1) - Puissance (S1)	kW (Hp)	34 (45,5)
Coppia massima mandrino (S1) - Torque - Max. Spindeldrehmoment - Couple max.	Nm (lbf.ft)	620 - 840 (457,3 - 619,6)
Velocità massima di rotazione - Max. spindle speed - Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation	r.p.m	5.000 > 22.000
Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche		ISO 50 - HSK A63 - HSK A100

Automatic Tool Changer

Utensili - Tools - Werkzeuge - Outils	N	40 > 300
---------------------------------------	---	----------