



HORIZONTAL MILLING
MACHINE



TECHNICAL DATA

Corse - Travels - Verfahrwege - Courses

Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale	mm (in)	2.000 - 3.500 - 4.200 - 5.000 (78,7 - 137,8 - 165,3 - 196,8)
Corsa Trasversale - Cross travel - Quer - Transversale	mm (in)	1.100 - 1.200 (43,3 - 47,2)
Corsa Verticale - Vertical travel - Vertikal - Verticale	mm (in)	1.500 (59,0)
Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	mm/min (ipm)	40.000 (1.574,8)
Spinta di lavoro asse - Axis work force - Achsvorschubkraft - Effort de travail d'un axe	XYZ DaN (lbf)	1.500 (3.372)

Turning Table

- Dimensione tavola - Table dimension - Dimension de la table - Tischabmessungen	mm (in)	∅ 1.000 (39,3)
- Max r.p.m.	r.p.m	400

Elettromandrino - High-frequency spindle - Hochfrequenzspindel - Electrobroche

Potenza (S1) - Power (S1) - Leistung des Motors (S1) - Puissance (S1)	kW (Hp)	up to 34 (45,6)
Coppia massima mandrino (S1) - Torque - Max. Spindeldrehmoment - Couple max.	Nm (lbf.ft)	up to 620 (457,3)
Velocità massima di rotazione - Max. spindle speed - Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation	r.p.m	5.000 > 18.000
Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche		ISO 50 - HSK A63

Automatic Tool Changer

Utensili - Tools - Werkzeuge - Outils	N	40 - 80
---------------------------------------	---	---------