



VERTICAL MILLING MACHINE

## TECHNICAL DATA

### Corse - Travels - Verfahrwege - Courses

Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale	mm (in)	2.800 - 3.000 (110,2 - 126)
Corsa Trasversale - Cross travel - Quer - Transversale	mm (in)	2.200 (86,6)
Corsa Verticale - Vertical travel - Vertikal - Verticale	mm (in)	1.000 - 1.100 (39,4 - 43,3)
Velocità di avanzamento - Feed rate - Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	mm/min (ipm)	35.000 (1.378)

### Tavola - Table - Tisch - Table

Dimensione tavola - Table dimension - Dimension de la table - Tischabmessungen	mm (in)	1.200 x 3.000 (47,2 x 118)
Portata tavola - Table payload - Tischlast - Poids admis sur la table	kg (lb)	8.000 (17.636)

### Elettromandrino - High-frequency spindle - Hochfrequenzspindel - Electrobroche

		TVS	TUPCE 14 TULCE 14	TUPCE 18 TULCE 18	TUPCE 34 TULCE 34
Potenza (S1) - Power (S1) - Leistung des Motors (S1) - Puissance (S1)	kW (Hp)	up to 38 (51)	up to 47 (63)	up to 33 (44,3)	18,5 (25)
Coppia massima mandrino (S1) - Torque - Max. Spindeldrehmoment - Couple max.	Nm (lbf.ft)	up to 180 (132,8)	up to 129 (95,1)	up to 126 (92,9)	12 (8,8)
Velocità massima di rotazione - Max. spindle speed - Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation	r.p.m	10.000 / 12.000	14.000	18.000	34.000
Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche		HSK A63	HSK A100	HSK A63	HSK E40

### Automatic Tool Changer

Utensili - Tools - Werkzeuge - Outils	N	30 - 60 → 236
---------------------------------------	---	---------------

