

T- Bett, Y- über X- Achse

Kein Werkstücküberhang

X / Y / Z: 1'530 / 762 / 700

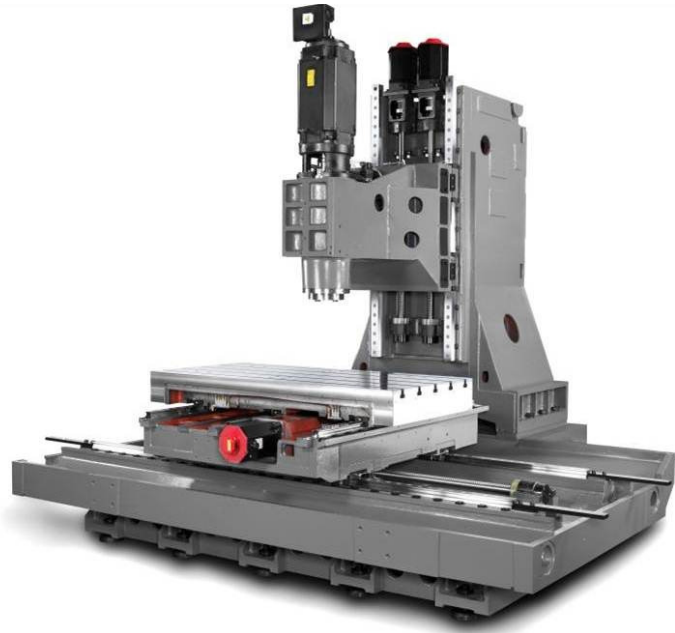
2'000 kg Tischbelastung

30 m/min Eilgang

24 bis 48 Werkzeuge

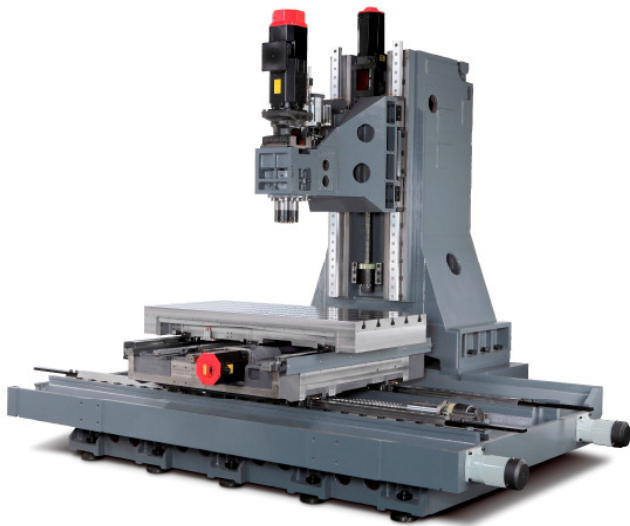
22 / 26 KW Spindel

THK Linear- Rollenführungen



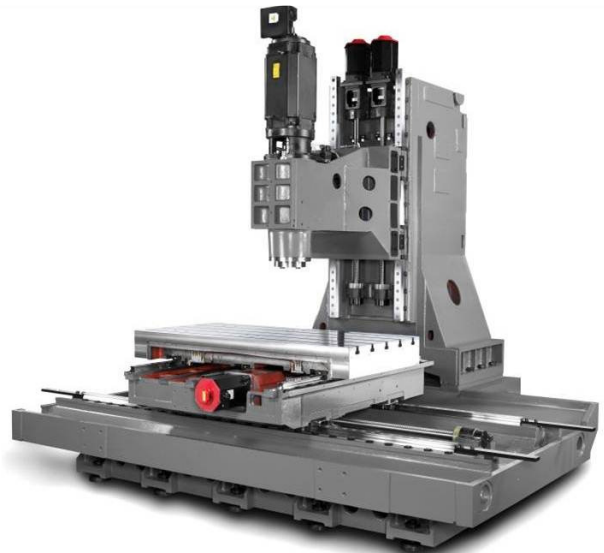
Technische Daten	NTV 158A	NTV 158B
Verfahrwege X / Y / Z mm	1'530 / 762 / 700	1'530 / 762 / 700
Tischgrösse L x B mm	1'600 x 760	1'600 x 760
Eilgang X / Y / Z m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
Vorschub X / Y Z m/min	1 ~ 10	1 ~ 10
Tischbelastung kg	2'000	2'000
Spindeldrehzahl	10'000 [12'000 / 15'000] min ⁻¹	7'000 [6'000 / 10'000] min ⁻¹
Spindel Leistung	22 KW	26 [22 / 22] KW - 200 [525 / 353] Nm
Werkzeugaufnahme	BBT 40	BBT 50
Werkzeugmagazin	30 [48]	24 [32]
Gewicht kg	14'200	14'500
Steuerung	Fanuc MXP200FB (32iMA) [opt. Heidenhain iTNC530]	

NTV 158A



Spindel **BBT40** 10'000 [12'000 / 15'000] min⁻¹

NTV 158B



Z- Achse mit Dual Antrieb
Spindel **IDD** mit **BBT50** 7'000 min⁻¹ und **200 Nm**
[opt.] 6'000 / 10'000 min⁻¹ mit **525 / 353 Nm**

2 Grossdimensionierte X- Achsen Linearrollenführungen direkt auf Maschinenbett
3 Y- Achsen Linear- Rollen & Kugelführungen für höchste Stabilität
Grosser Y- Achsen Verfahrweg **762 mm**
Symetrisches Spindelgehäuse, **IDD plus Spindeln mit Öl- Luftnebel Schmierung**

effiziente Späneabfuhr durch 2 Schraubenförderer beidseits der X- Achse und opt. Scharnierbandförderer
Optional mit 4. & 5. Achse (Rund- / Schwenktisch)

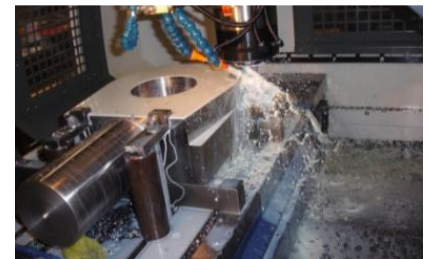
Vielseitige Anwendungen:

Höchste Dynamik & Präzision

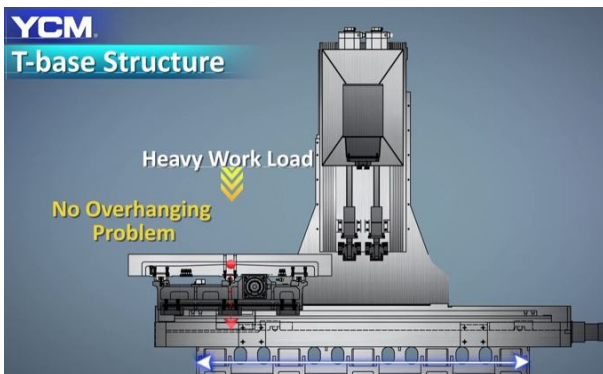
Ideal zur präzisen & effizienten 3D Bearbeitung grosser & schwerer Werkstücke



TV Spritzguss- Form



Schwere Maschinenbauteile



kein Werkstücküberhang!



Helikopter Getriebeteil aus Titan



kompaktes Design



Gross dimensionierte
THK Linear-
Rollenführungen
3-fach

