



CNC Langrehaumat

XD 32/38II



Bis 9 Achsen

Erweiterte Möglichkeiten

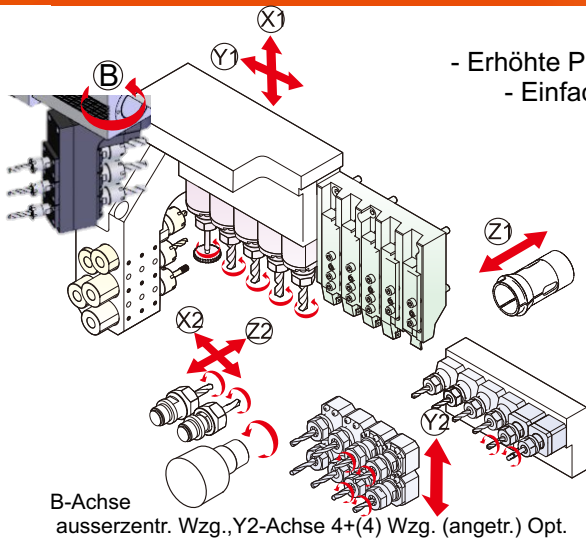
Höchste Präzision und Stabilität



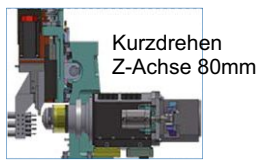
OSTERWALDER
Werkzeugmaschinen AG



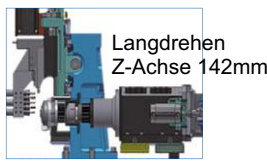
w w w . o s t e r w a l d e r - z u g . c h



B-Achse
ausserzentr. Wzlg., Y2-Achse 4+(4) Wzlg. (angetr.) Opt.



Kurzdrehen
Z-Achse 80mm



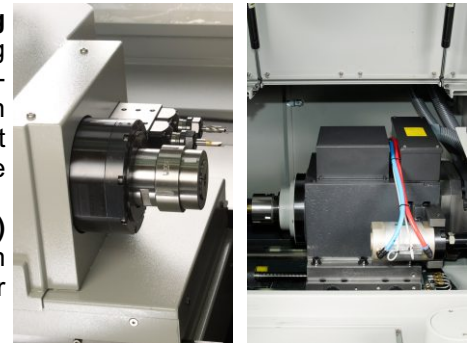
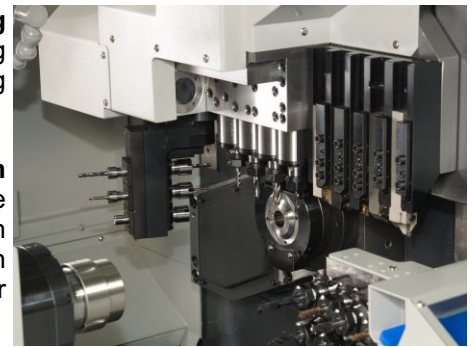
Langdrehen
Z-Achse 142mm

Optimierte Werkzeuganordnung
- Erhöhte Präzision und minimalster Wärmegang
- Einfacher Spänefall und Effiziente Kühlung

Innovatives Werkzeugsystem
- Y2 & B- Achse (Opt.) für komplexe Bearbeitungen
- Einsatz von verschiedensten Spezial Werkzeughalter

Höchste Motor Leistung
- Hohe und stabile Spanleistung durch leistungsstarke Werkzeug- und Hohlwellenmotoren
- Erhöhte Stabilität durch direkt gekoppelte Antriebe

Vielseitig (N/H)
Einfaches Umrüsten vom Lang- zum Kurzdreher



Spezifikationen

H

N

NH

Steuerung		Typ / Modell Gesteuerte Achsen / Kanäle	Fanuc 32i-B 7 [8 / 9] / 2		
Maschine		Spindel-Drehzahl Haupt / Sub Spindel-Leistung Haupt / Sub	6'500 / 6'500 min-1 7.5 / 5.5 KW		
		Max. Dreh Ø	32 / 38 mm		
		Hub Länge Haupt / Sub	320 / 280 mm	80 / 280 mm	143 / 280 mm 80 / 280 mm
		Gewicht	3'600 kg		
		Abmessungen (L x B x H)	2'640 x 1'390 x 1'750		
Werkzeuge		Aussen Drehen	5		
		Quer angetrieben	5		
		Frontbohrwerkzeuge	10 (5 vorne / 5 hinten)		
		Ausser-Zentrum Werkzeuge angetrieben	2 [2]		
		Rückseite (angetrieben)	6 (2) [8 (4/8)]		

Verschiedenste Optionen und Spezial Werkzeughalter sind erhältlich

