

BTM 320 - 420 - 620 Automatica CNC

Corsa carro alimentazione materiale 500 mm

Segatrice a nastro a due colonne ad alta produttività realizzata in esecuzione pesante e controllata da un CNC di nuova generazione a due (2) assi (Touch-screen con CPU di gestione, schermo da 10" e PLC evoluto) per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: *i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.*

Rodaggio, compensazione automatica dell'usura e controllo deviazione lama (planarità taglio) in aggiunta ad un particolare programma che consente di tagliare in completa sicurezza anche metalli ad altissima resistenza e durezza (Titanio, Hastelloy, Inconel, Nimonic, ecc..) ne facilitano l'utilizzo anche da personale non specializzato.

Tutti i movimenti dei vari gruppi (arco, carro alimentatore e relativa morsa) che compongono la segatrice sono su guide a ricircolo di sfere con alto coefficiente di carico statico e dinamico. Movimento carro alimentatore comandato da motore asincrono trifase comandato da inverter digitale.

Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento, colonne, carro alimentatore e morse di bloccaggio in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Morsa anteriore di bloccaggio materiale su guide cementate e rettificata
- Salita/Discesa arco, braccio guida-lama, carro alimentatore e morse di bloccaggio su guide a ricircolo di sfere
- Morsa carro alimentatore fluttuante per facilitare l'alimentazione di barre non perfettamente rettilinee
- Pattini guida-lama in widia a comando oleodinamico
- Tensionamento oleodinamico automatico della lama con dispositivo di controllo di eventuale rottura
- Controllo deviazione lama
- Pressione morse regolabili
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindri oleodinamici
- Motore lama controllato da inverter digitale
- Avanzamento di taglio comandato da due cilindri oleodinamici ed a regolazione infinitesimale tramite un regolatore di flusso azionato da un motore in cc
- CNC di controllo di tutte le funzioni
- Impianto refrigerante centralizzato
- Evacuatore Trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione, secondo normativa CE
- Carter o fotocellule di protezione di tutta la zona di lavoro
- Operazione di verniciatura con smalto goffrato a più strati: Rosso RAL 3001 – Grigio RAL 7035 personalizzato BTM.

Accessori a richiesta

- Dispositivo taglio a secco
- Dispositivo idraulico per il taglio in fascio
- Carteratura macchina completa
- Rulliere ingresso/uscita in varie metrature

BTM 320 - 420 - 620 Automatic at CNC control

Feeding carriage 500 mm long

High production double column bandsaw machine in heavy construction equipped with a last generation CNC device at two (2) axes (10" Touch-screen with CPU, 10" and evolved PLC) to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: *the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.*

Blade run-in, automatic wear compensation, blade control device (cutting planarity) and the possibility to cut high resistance and hardness materials in full protection (Titanium, Hastelloy, Inconel, Nimonic, etc.) do easy the machine use also by non specialized personnel.

All the movements of the different groups (bow, feeding carriage and corresponding vice) are on linear ball guides at high static and dynamic loading capacity.

The feeding carriage movement is through three-phase asynchronous motor controlled by digital inverter.

The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Technical Features

- Bow, base, columns, feeding carriage and clamping vices made in welded and normalized steel structure
- Bow upwards/downwards movement, blade-guide arm, feeding carriage and clamping vices are performed on linear ball guides
- Front clamping vice on tempered and rectified guides
- Carriage floating vice to help non-rectilinear bar feeding
- Carbide blade-guides at hydraulic control
- Automatic, hydraulic blade tensioning with breakage control device
- Blade control device
- Adjustable vice pressure
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinders
- Blade motor controlled by digital frequency variator
- Cutting downfeed controlled by two hydraulic cylinders and with infinitesimal adjustment through flow regulator activated by a dc motor
- CNC control device
- Centralized cooling system
- Chip conveyor
- Low voltage system according to EC rules
- Protection grids or photo-cells on the whole working area
- Embossed enamel finishing: red RAL 3001 – grey RAL 7035 BTM customized.

Accessories on request

- Dry cooling device
- Hydraulic bundle cutting device
- Full machine protection
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths

Fachineiti Forlani 10/2006



mod. 1600 CNC
mod. 2000 CNC
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

BIANCO
segatrici a nastro

BIANCO srl - Via F.Ili Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Italy
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

BTM srl - Via F.Ili Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Italy
Tel. +39 035.42.51.125 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.btm.it

La BTM srl si riserva di apportare ai propri prodotti, in qualunque momento e senza alcun preavviso, tutte le modifiche che riterrà utili a migliorare la funzionalità e le prestazioni.
BTM srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to its products in order to improve functionality and performance.

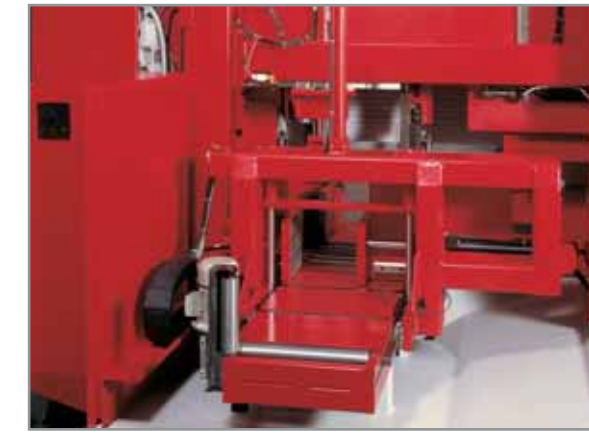
BTM
420
620
320
CNC

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 620 AUTOMATICA CNC con CORSA 500

Mod. 620 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 500



320
420
620 CNC 500

Modello Model	320 CNC 500	420 CNC 500	620 CNC 500
	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	320	420	620
	320	420	620
	320x320	420x420	620x620
Fascio - Bundle (optional)	320x320	420x420	620x620
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 5300x34x1.1	LxWxH mm 6300x41x1.3	LxWxH mm 8020x54x1.6
Velocità lama Blade speed	mt/min 17÷100	mt/min 17÷100	mt/min 17÷100
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999	mm 9999
Potenza motori Motor power	Lama - Blade Kw 4	Kw 5.5	Kw 7.5
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump Kw 2.2	Kw 2.2	Kw 4
	Pompa refrigerante Cooling Pump Kw 0.25	Kw 0.25	Kw 0.25
Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.55	Kw 0.55	Kw 0.75
	Evacuatore Chip conveyor Kw 0.18	Kw 0.18	Kw 0.18
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 500	mm 500	mm 500
Altezza piano di lavoro Working height	mm 735	mm 735	mm 830
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 2800x2400x1800	mm 3000x2500x2100	mm 4350x2500x2350
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 3000x2400x1600	mm 3200x2400x2000	mm 4530x2700x2350
Peso Weight	Kg 3000	Kg 4100	Kg 6500