

**Äusserst kompakte Bauweise**

**Robust & präzis aus Meehanite® Guss**

**∅ 380 mm Planscheibe  
= Zentrum Schwenkachse**

**22.5 KW Spindelleistung  
mit Doppelwindung**

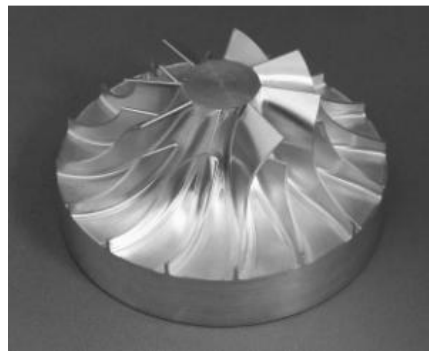
**12'000 [15'000] min<sup>-1</sup>  
IDD Spindel mit  
BBT 40 Spindelkonus**

**Schneller 30 [40, 60] fach  
Werkzeugwechsler**

**Heidenhain iTNC530  
Steuerung**



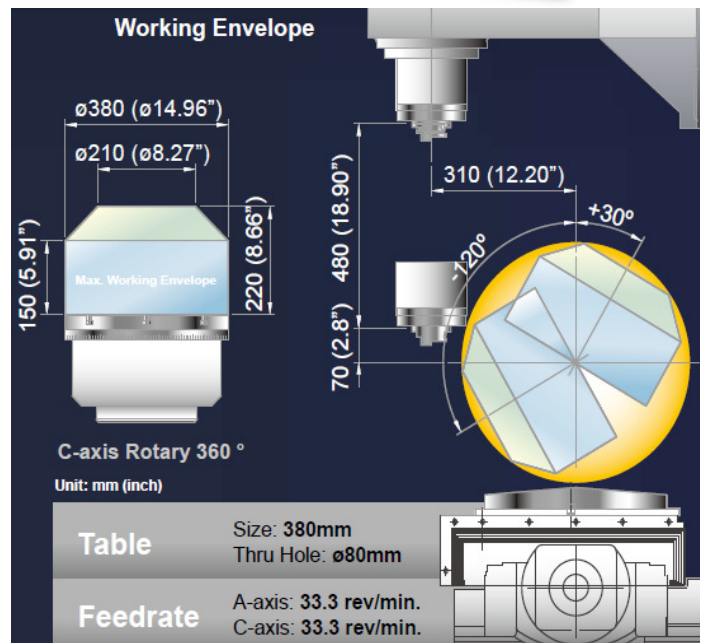
**Aerospace**



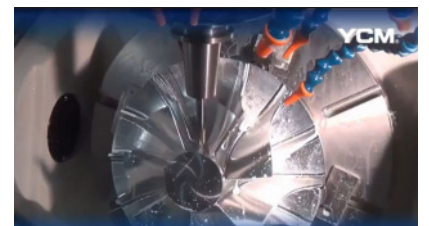
**Impeller / Turbinen**



**Automotive**



**4. & 5. Achse**  
∅ 380 mm Planscheibe  
∅ 80 mm Bohrung  
250 kg max.  
Vorbereitet für  
Pneumatik- & Hydraulik  
Spannsysteme



# YCM – NFX 380A



**Servo angetriebenes Werkzeugmagazin mit schnellem Doppelgreifarm Wechsler**



Bidirektional für schnelles vorwählen des nächsten Werkzeuges.



Späneschutz- Türe verhindert das Eindringen von Spänen

Direkt gekoppelte Spindel- und Achsmotoren



IDD Spindel mit Micro Oelnebel Schmierung und Keramik Lager

BBT 40 Spindelkonus mit Konus- & Planauflage für besseren **Rundlauf und weniger Vibrationen**



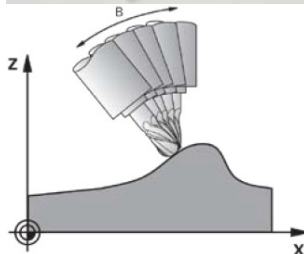
Planauflage

Konusauflage



## Heidenhain iTNC530 HSCI

- 5 Achsen Simultan
- Inkl. Software Optionen 1 & 2
- 15.1" TFT Flachbildschirm
- JERK Funktion
- Absolut Encoder mit 1/1'000'000 Puls Auflösung
- AC Digitale Spindel- & Servo Antriebe
- Bedienerfreundliche SmarT.NC Funktion
- 3-D Grafik Simulation während Echtzeit Bearbeitung
- 32 GB SSDR Festplatte
- 256 Sätze vorauslesen
- 0.5 ms Satzverarbeitungszeit
- RS232C, RS424 und Ethernet Schnittstelle
- TCPM Tool Centerpoint Management
- DCM Dynamische Kollisionsüberwachung
- PLANE Funktion (Ebene schwenken)
- Kinematic Compensation



## Technische Daten

## NFX 380A

Spindel Drehzahl, Leistung, Konus	45 – 12'000 [15'000]min <sup>-1</sup> , 22.5KW, BBT40	
Verfahrwege X / Y / Z	700 mm / 520 mm / 480 mm	
Distanz Spindelnase ~ Planscheibe 0°	70 ~ 550 mm	
Planscheibe / Bohrung Ø / T- Nuten	380 mm / 80 mm / 12H8 mm	
Max. Werkstückgewicht	250 kg	
A / C Achse	150° (+30° / -120°) / 360°	
A / C Positioniergenauigkeit	28 Sek. / 28 Sek.	
A / C Wiederholgenauigkeit	16 Sek. / 16 Sek.	
Eilgang X / Y / Z / A / C	36 / 36 / 24 m/min / 33.3 / 33.3min <sup>-1</sup>	
Vorschub X / Y / Z	10'000 mm/min	
Genauigkeiten	ISO 10791-4	JIS B 6338
A Positioniergenauigkeit	0.010 mm	0.003 mm
R Wiederholgenauigkeit	0.007 mm	±0.002 mm
Werkzeug- Plätze / Gewicht / Dimensionen	30 [40 / 60] / 6 kg / Ø 76 x 280mm	
Gewicht kg	6'210 kg	
Steuerung	Heidenhain iTNC530 (Fanuc 32/31 MB5)	