

45° Schräg Bett

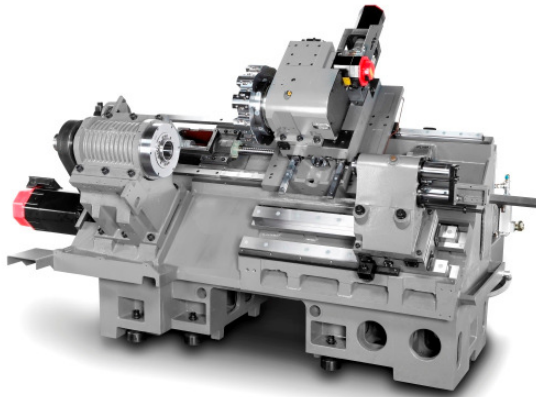
Meehanite Guss

Robuster Spindelstock

Hohe Dynamik & Präzision

Servo antriebener Revolver

Optimaler Spänefall



Technische Daten	TC-16 A	TC-16 LA	TC-16 B	TC-16 LB
Dreh Ø mm	260	260	260	260
Dreh Länge mm	370	600	370	600
Futter Ø mm	150	150	200	200
Spindel Durchlass Ø mm	52	52	66	66
Spindeldrehzahl	5'000 min ⁻¹	5'000 min ⁻¹	4'500 min ⁻¹	4'500 min ⁻¹
Spindel Leistung KW / Nm	11/15 / 150	11/15 / 150	11/15 / 166	11/15 / 166
X Weg	150 (130 + 20)	150 (130 + 20)	150 (130 + 20)	150 (130 + 20)
Pinole Ø mm [opt.]	75	75	75	75
Revolver Stationen	12	12	10 [12]	10 [12]
Gewicht kg	3'400	3'700	3'400	3'700
Steuerung	Fanuc 0iTD [Fanuc TXP-100FA / Fanuc TXP-200FA]			

Mit MA Packet: 12 Stationen Revolver VDI 30 für angetriebene Werkzeuge und C- Achse

Technische Daten	TC-16 MA	TC-16 LMA	TC-16 MB	TC-16 LMB
Dreh Ø mm	230	230	230	230
Dreh Länge mm	370	600	370	600
Futter Ø mm	150	150	200	200
Spindel Durchlass Ø mm	52	52	66	66
Spindeldrehzahl	5'000 min ⁻¹	5'000 min ⁻¹	4'500 min ⁻¹	4'500 min ⁻¹
Spindel Leistung KW / Nm	11/15 / 150	11/15 / 150	11/15 / 166	11/15 / 166
X Weg	177 (115 + 62)	177 (115 + 62)	177 (115 + 62)	177 (115 + 62)
Pinole Ø mm [opt.]	75	75	75	75
VDI 30 Revolver Stationen	12	12	12	12
Gewicht kg	3'450	3'750	3'450	3'750
Steuerung	Fanuc TXP-200FA			

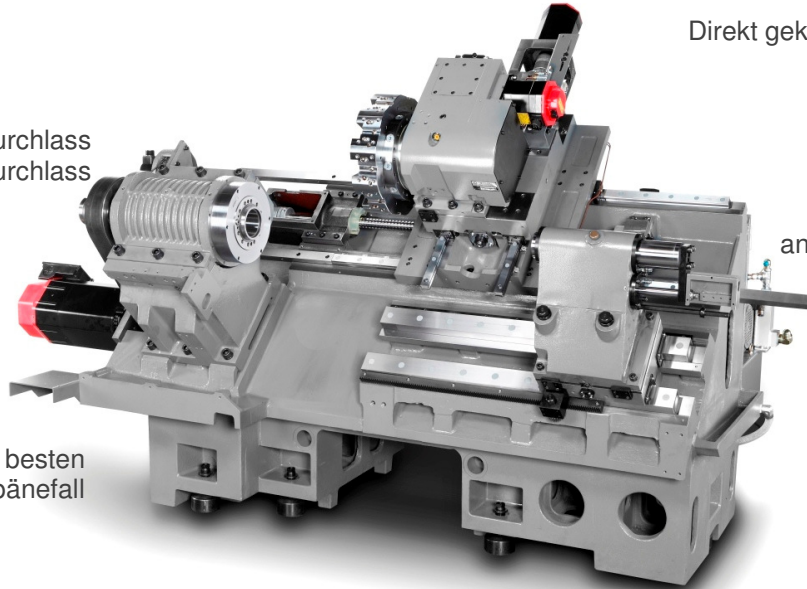
YCM – TC-16 Series

X/Z Achsen auf Linearführungen
für beste Dynamik & Präzision

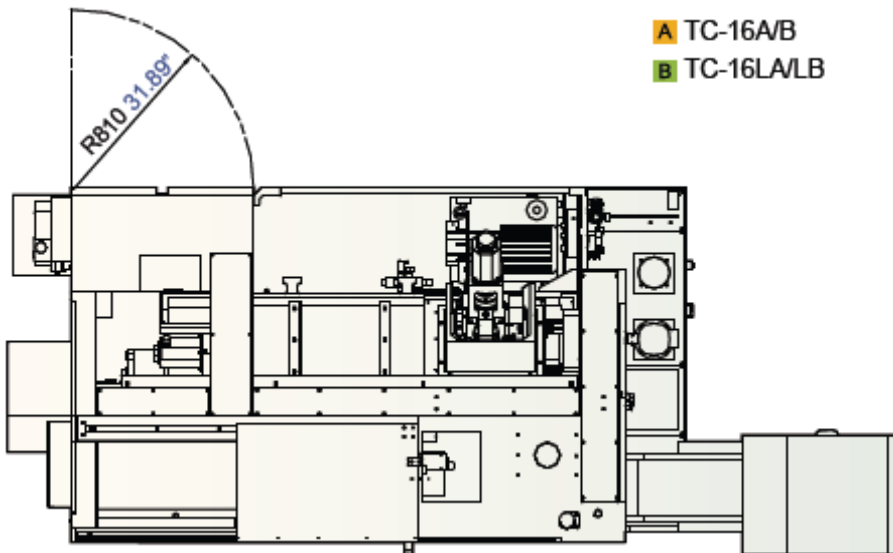
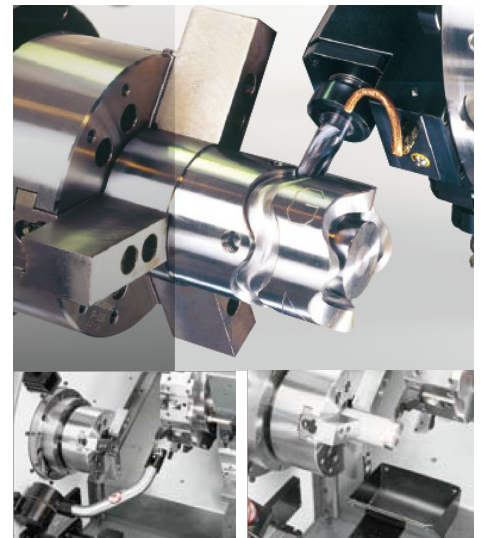
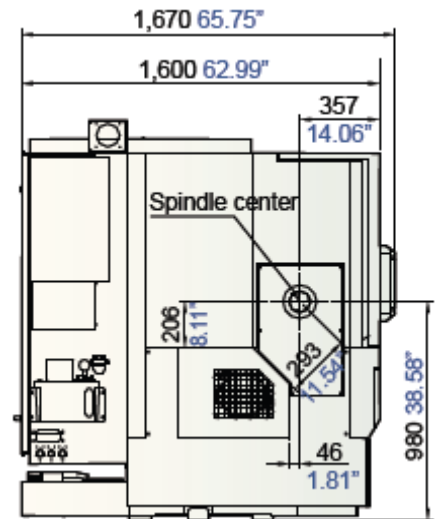
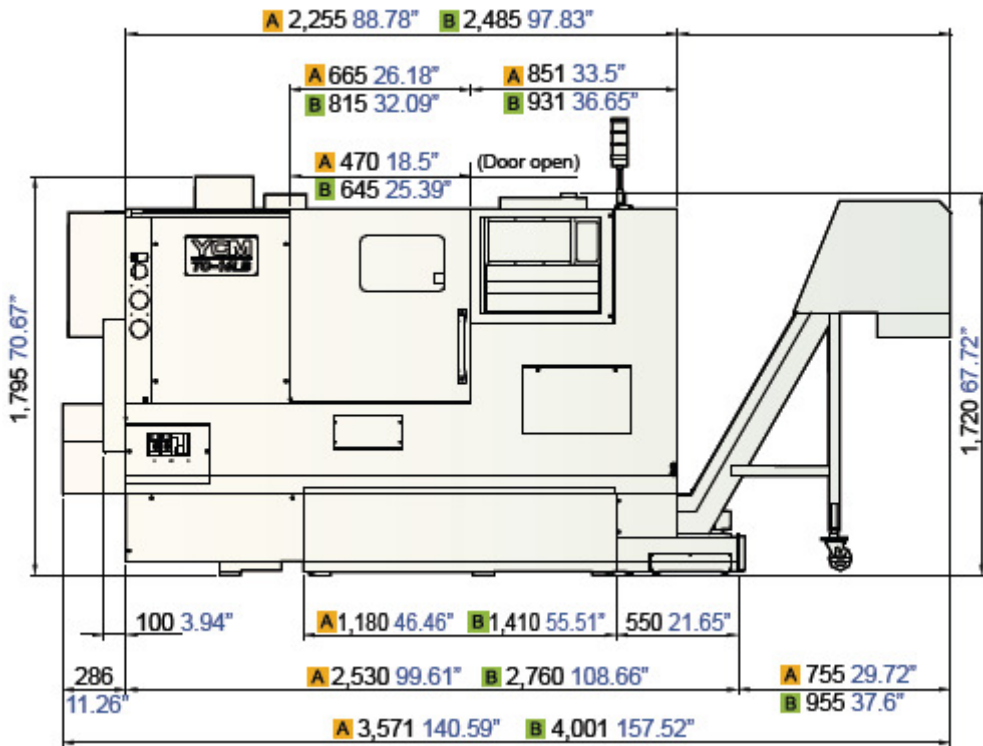
Direkt gekoppelte Servo Motoren
auf X- & Z- Achsen

TC16-A mit \varnothing 52 mm Stangendurchlass
TC16-B mit \varnothing 66 mm Stangendurchlass

12 / 10 Pos. Revolver
optional mit VDI 30 für
angetriebene Werkzeuge



45° Schrägbett für besten
Spänefall



YCM[®]
SUPERMAX

Seit 1984 by Osterwalder

