



Werkzeug Layout	Beschreibung	XP 12S / 16S	
	Steuerung	Typ Fanuc 0iTD / 2 Kanal	
		Gesteuerte Achsen	4
	Maschine	Spindeldrehzahl Haupt / Sub	12'000 / 6'000 min ⁻¹
		Dreh Ø mm	12
		Hub Länge mm	140
	Werkzeuge	Aussen Drehen	6
		Front / Rückseite	3
		Rückseite	-
		Ausser Zentrisch angetrieben	-
		Quer angetrieben	3
Etc	Leistung Haupt - Sub	1.5 / 2.2 - 0.55 / 1.1	
	Gewicht kg	1'750	
	Abmessungen mm LxBxH	1'650 x 1'150 x 1'650	