



NSV 66A



NSV 85A



NSV 102A

1G Beschleunigung

20 m/min Vorschub

50 / 48 m/min Eilgang

1.9 Sek. Werkzeugwechsel

30 bis 60 Werkzeuge

22 KW Spindel

THK Linear- Rollenführungen

Meehanite Guss

Opt. Rund / Schwenktisch 4. & 5. Achse



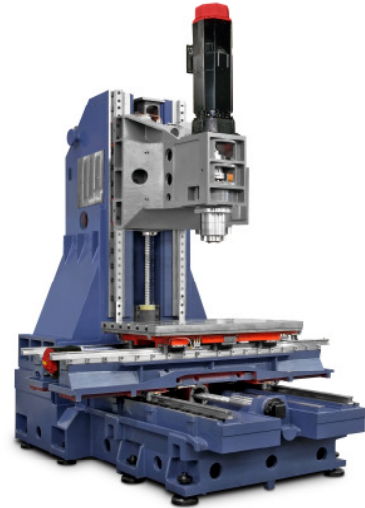
NSV 156A

Technische Daten	NSV66A	NSV85A	NSV102A	NSV156A
Beschleunigung X / Y / Z	1 G	1 G	1 G	1 / 1 / 0.9 G
Eilgang X / Y / Z m/min	50 / 50 / 48	48	48	48
Vorschub X / Y / Z m/min	20	20	20	20
Verfahrwege X / Y / Z mm	660 / 510 / 560	850 / 600 / 600	1'020 / 600 / 600	1'530 / 650 / 610
Tischbelastung kg	500	1000	1'000	1'500
Spindeldrehzahl	12'000 [15'000] min ⁻¹			
Spindel Leistung	22 KW			
Werkzeugaufnahme	BBT 40			
Werkzeugmagazin	30 [40]		30 [48 / 60]	
Gewicht kg	6'000	6'800	7'000	10'000
Steuerung	Fanuc MXP200FB (32iMA) [opt. Heidenhain iTNC530]			

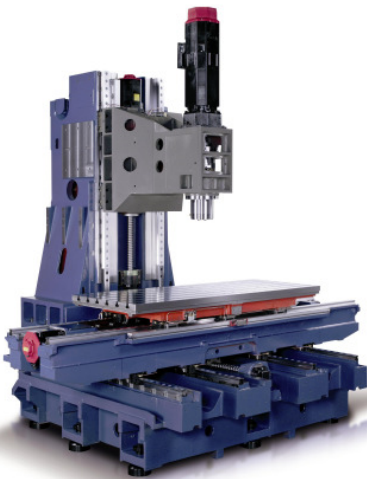
NSV 66A



NSV 85A / NSV 102A



NSV 156A



Äusserst robust mit breiten Führungsabständen

Symetrisches Spindelgehäuse

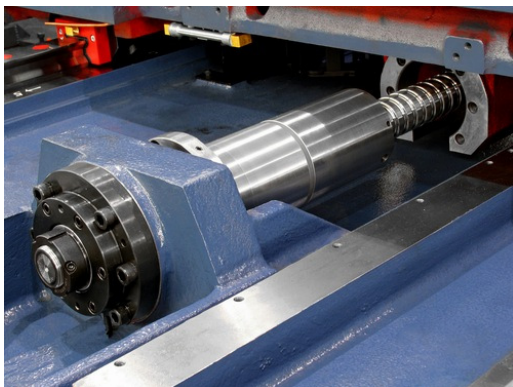
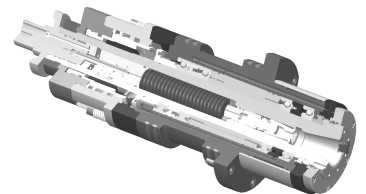
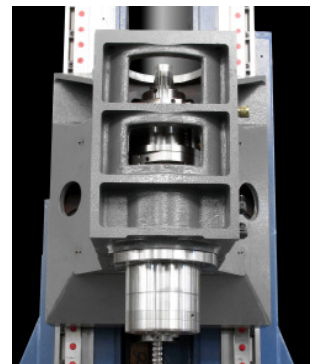
12'000 (15'000) min⁻¹

22 KW

BBT40

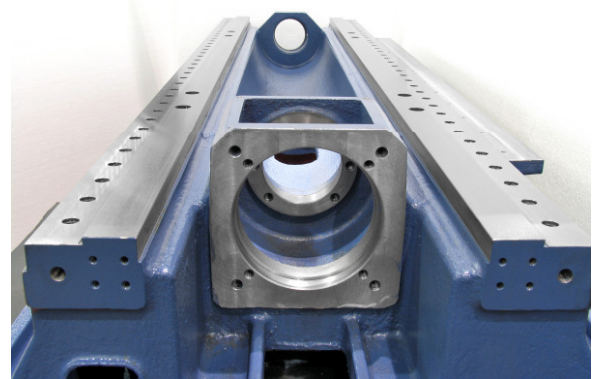
IDD plus

Öl- Luftnebel Schmierung



Kugelrollspindel
Ø 45mm mit
2-fach Mutter

In einem Stück
gegossener Motor-
und Lagersitz



Gross
dimensionierte THK
Linear-
Rollenführungen
3-fach

